

# Come nasce una moderna architettura d'interni – con macchinari robusti e flessibili



Fig. 1: La società Becherer Möbel-Innenausbau GmbH di Elzach non è un'azienda moderna solo dall'esterno

Quando un architetto, un albergatore o un costruttore di una metropoli come Francoforte o Berlino pensano ad una falegnameria della Foresta Nera, si immaginano sicuramente ad un'officina caratteristica con i falegnami che lavorano a mano usando gli attrezzi tradizionali.

La realtà, invece, è completamente diversa. L'azienda Becherer Möbel-Innenausbau GmbH di Elzach è una specie di controproposta a quest'immagine. Su una superficie produttiva di ben 4000 metri quadrati, 45 motivati collaboratori producono i più moderni mobili di legno e complementi d'arredo. A completare questo complesso produttivo troviamo uno spettacolare edificio amministrativo – e lo stabilimento logistico annesso ha persino vinto un premio d'architettura. E questa sarebbe una tipica falegnameria della Foresta Nera?

Magnus Becherer è, con suo cugino Benedikt, amministratore delegato nella quarta generazione, insieme a Wendelin e Rochus della terza generazione della famiglia. Lui ci svela il segreto del loro successo. "Noi ci presentiamo esattamente come lo richiedono i nostri clienti. Loro non vogliono che gli tagliamo semplicemente delle assi di legno, ma desiderano avere un partner affidabile. Un partner che sia in grado di consegnare in maniera veloce, flessibile e puntuale, garantendo la massima qualità e accuratezza."

La clientela, quindi, è esigente. E per soddisfare queste elevate esigenze, la società Becherer si affida a propri architetti d'interni e disegnatori tecnici. Da molti anni si avvale inoltre di programmi CAD e produce con moderne macchine a CNC. Nell'ampio stabilimento di produzione si trovano numerose macchine per la lavorazione del legno del rinomato produttore HOMAG che hanno il grado di automazione necessario e sono allo stesso tempo robuste e flessibili.

Oltre alla lavorazione con macchine a CNC, un ruolo fondamentale lo riveste la macchina bordatrice. Ogni pannello di particelle, che sia destinato a un tavolo, un armadio, per il soffitto o una parete divisoria, ha delle superfici di taglio laterali che devono essere rivestite con un bordo di impiallacciatura o in legno massiccio. Qui è richiesta la massima flessibilità: spesso infatti si rivestono solo tre o cinque pezzi con lo stesso tipo di bordo, poi si rende necessario riattare la macchina per passare ad esempio da una bordatura sottile a una più larga. Per effettuare il cambio di formato in modo economico e senza perdere tempo, tutte le bordatrici HOMAG sono dotate di cosiddetti sistemi di posizionamento di halstrup-walcher.



Fig. 2: L'amministratore Magnus Becherer durante la nostra conversazione



Fig. 3: Lo stabilimento di produzione di Becherer – qui si produce ogni giorno con la massima flessibilità.



Fig. 4: La bordatrice HOMAG, da molti in anno in perfetto uso da Becherer.

Questi sistemi di posizionamento hanno il compito di realizzare in maniera precisa e veloce ogni cambio di formato per effettuare la bordatura successiva. In pratica l'operatore inserisce semplicemente il nuovo nastro e digita la larghezza desiderata sul pannello di comando. Nel giro di pochi secondi il sistema porta la sega, la tagliarina e gli altri utensili nella nuova posizione orizzontale e verticale.

Magnus Becherer è entusiasta della sua macchina: "È incredibile quale precisione sia in grado di realizzare una macchina così robusta. Questa macchina HOMAG, ad esempio, la usiamo quotidianamente da oltre dieci anni. Finora non ci sono mai stati guasti o problemi significativi. Soprattutto i sollecitatissimi componenti dell'automazione della macchina, i sistemi di posizionamento PSE di halstrup-walcher, sono assolutamente affidabili! Per noi ovviamente è fondamentale evitare scarti ed errori, anche perché in molti casi la bordatura viene effettuata su pezzi che sono stati precedentemente sottoposti ad una sofisticata lavorazione e finitura. Con HOMAG – e HOMAG a sua volta con halstrup-walcher – si è in ottime mani!"

Magnus Becherer ha un'aria soddisfatta nel suo ufficio accogliente. Ma ha poco tempo: suona il telefono. Un cliente desidera modificare alcune misure, nonostante i pezzi debbano essere prodotti ancora oggi stesso. Becherer non perde la calma – un'azienda flessibile come la sua sa affrontare queste richieste senza alcun problema. Basta avere il giusto approccio. E, non in ultimo, la giusta attrezzatura!

Autore: Jens Amberg



Fig. 5: I sistemi di posizionamento PSE di halstrup-walcher realizzano in maniera affidabile il cambio di formato — da oltre 10 anni.



Fig. 6: Sistema di posizionamento PSE di halstrup-walcher: preciso, robusto, compatto.